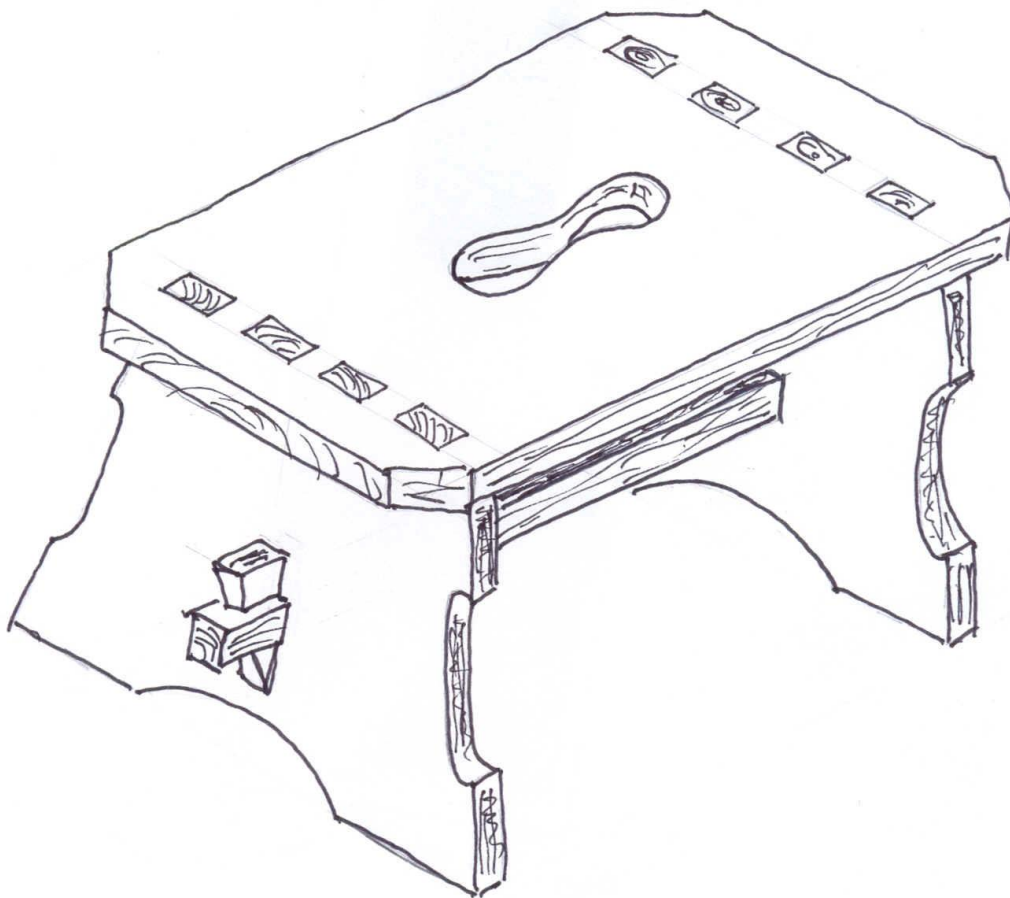


Werkstück:
Schemel

Zeitplanung:
Ca. 24 Unterrichtseinheiten

Freihandskizze:



Lernziele:

- Werkzeichnung in M 1:2 in Vorderansicht, Seitenansicht, Draufsicht
- Einzeichnen (Aufteilung) der Fingerzapfen
- Ausstemmen der Fingerzapfen (ohne das Deckbrett zu spalten)
- Stegverbindung mit Keil anfertigen
- Schrägschnitte mit Säge am Deckbrett (45 Grad) einzeichnen u. sägen
- Griffloch am Deckbrett einzeichnen (mittig) und ausbohren bzw. sägen
- Rundschnitte mit Säge an Seitenteilen
- Ecken abfasen, Kanten brechen
- Oberfläche schleifen und lackieren
- Maserung bei Seitenteilen muss senkrecht sein !

Stückliste

Bezeichnung	Maß	Anzahl	Material
Deckbrett	450x230x20	1	Fichte-massiv
Seitenteil	235x210x20	2	Fichte- massiv
Steg	380x33x25	1	Fichte- massiv
Keile	80x20x6	2	Fichte- massiv

Besonders zu beachten:

- Sicherer Umgang mit der Säge
- Sicherer Umgang mit Stemmeisen
- Achtung beim Stemmen der Zapflöcher am Deckbrett - Fichte „springt“ leicht !!!
- Zapflöcher von beiden Seiten anstemmen
- Schweifungen, Rundungen und Griffloch mit Kurvenschnittblatt schneiden
- Maß vom Steg beim Absetzen von Innenriss der Zapflöcher abnehmen

Arbeitsschritte und Werkzeuge:

1.	Deckbrett herstellen	Säge, Winkel
2.	Griffloch und Schräge von Deckbrett einzeichnen, bohren und sägen	Bohrmaschine, Säge, Winkel
3.	Zapflöchereinzeichnen u. ausstemmen	Stemmeisen, Knüpfel, Winkel
4.	Seitenteile herstellen- Rundungen u. Zapfen ausschneiden. Stegloch ausstemmen.	Stemmeisen, Raspel, Säge, Knüpfel, Winkel
5.	Steg anreißen, schneiden, bohren, stemmen	Säge, Bohrmaschine, Stemmeisen, Winkel
6.	Keile zuschneiden u. einpassen	Japansäge, Schlichtfeile
7.	Oberfläche aller Teile schleifen und auf Passgenauigkeit prüfen	Schleifpackerl, Schleifpapier-schwammerl
8..	Zusammenbau	Hammer, Holzpackl, Leim
9.	Lackierung mit Klarlack (Vorschlag)- auch Beizen od. Buntlack ist möglich	Pinsel,Lack

Benotungskriterien:

Schweifschnitte15 P
 Stegverbindungen.....40 P
 Zapflöcher u. Zapfen.....30 P
 Oberfläche.....15 P
100 P

Sehr gut.....81 bis 100
 Gut.....61 bis 80
 Befriedigend.....41 bis 60
 Genügend.....21 bis 40
 Nicht genügend..... 0 bis 20

Technische Zeichnung:

