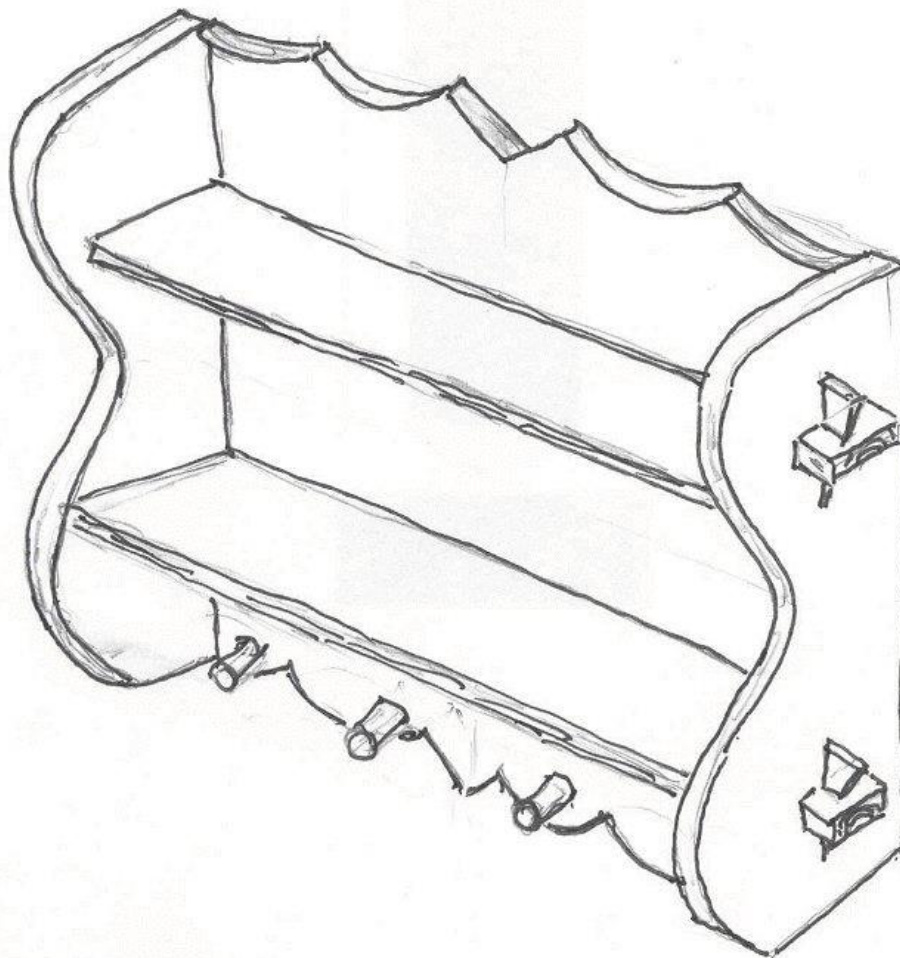


Werkstück:
Gewürzbord

Zeitplanung:
Ca. 24 Unterrichtseinheiten

Freihandskizze:



Lernziele:

- Schablonen aufs Holz übertragen
- Runde Schnitte mittels Säge herstellen
- Verwendung vom Knüpfel und Stemmeisen
- Holzverbindung Steg und Keil herstellen
- Holzdübelverbindung unter Verwendung von Zentrierspitzen
- Aufhängevorrichtungen aus Stahlblech herstellen
- Aufhänger aus Holz selbst dreheln – wenn möglich !!!

Stückliste

Bezeichnung	Maß	Anzahl	Material
Seitenteil	400x150x18	2	Fichte-massiv
Regalboden	500x120x18	2	Fichte- massiv
Zierbrett	400x100x18	2	Fichte- massiv
Zierblende	400x12x23	2	Fichte- massiv
Keile	80x20x10	4	Fichtenleiste
Dübel	1m Rundstab 8mm	1	Buche
Aufhänger		2	Stahlblech

Besonders zu beachten:

- Sicherer Umgang mit der Säge
- Sicherer Umgang mit Stemmeisen
- Achtung beim Stemmen der Steglöcher am Seitenteil - Fichte „springt“ leicht !!!
- Dübellöcher senkrecht und mittig bohren
- Schweifungen mit Kurvenschnittblatt schneiden

Arbeitsschritte und Werkzeuge:

1.	Seitenteile herstellen	Säge
2.	Wangenlöcher ausstemmen (Steglöcher der Seitenteile)	Knüpfel, Stemmeisen, Bohrmaschine
3.	Stege der Regalböden herstellen	Japan. Säge
4.	Keillöcher im Regalboden stemmen	Knüpfel, Stemmeisen, Bohrmaschine
5.	Zierbretter herstellen	Säge
6.	Dübelverbindungen zw. Seitenteilen u. Zierbrettern herstellen	Zentrierspitzen, Bohrmaschine, Feinsäge
7.	Oberfläche aller Teile schleifen und auf Passgenauigkeit prüfen	Schleifpackerl, Schleifpapier-schwammerl
8..	Zusammenbau (Dübel noch nicht verleimen)	Kein Werkzeug – nur Hände
9.	Keile aussägen und einpassen	Feinsäge
10.	Bohrlöcher für Aufhänger bohren	Bohrmaschine,
11.	Aufhänger aus Holz herstellen	Feinsäge Bohrmaschine
12.	Regalaufhänger aus Metall herstellen und montieren	Blechschere, Bohrmaschine, Schraubendreher
13.	Lackierung mit Klarlack (Vorschlag)- auch Beizen od. Buntlack ist möglich	Pinsel, Lack

Benotungskriterien:

Schweifschnitte	15 P	Sehr gut.....	81 bis 100
Stegverbindungen.....	40 P	Gut.....	61 bis 80
Dübelverbindungen.....	20 P	Befriedigend.....	41 bis 60
Oberfläche.....	15 P	Genügend.....	21 bis 40
Aufhänger Metall.....	10 P	Nicht genügend.....	0 bis 20
<u>100 P</u>			

Technische Zeichnung:

